



ИННОВАЦИОННЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Качественно, выгодно, точно в срок

Рад приветствовать Вас от лица нашей компании.

Сегодня, как и спустя 6 лет безупречной работы, команда ООО "ИСТ" объединена одной целью – достичь лидирующих позиций на рынке промышленного оборудования, при этом укрепляя компанию, и, в том числе, осваивая новые горизонты.

Быть профессионалами, по нашему мнению, означает - работать с душой, ответственно подходить к выполнению обязательств, предоставлять полный цикл услуг, модернизировать свои производственные мощности для предоставления высокотехнологичных решений.

С 2011 года было реализовано не менее 50 проектов. Новые контракты, увеличенные объемы производства в различных отраслях промышленности. Расширение компании - заслуга эффективной и продуктивной деятельности нашей команды.

В числе наших партнеров и крупные предприятия, и небольшие производства, молодые компании и индивидуальные предприниматели. Мы создаем крепкие партнерские отношения и поддерживаем связи, вырабатываем индивидуальный подход к решению задач в каждом отдельном случае, поэтому некоторые клиенты становятся друзьями нашей компании и на протяжении долгих лет работают с ООО "ИСТ".

Наша компания всегда открыта для плодотворного сотрудничества и для решения новых производственных задач.



Технический директор ООО «ИСТ»
Ноздрин Роман Иванович

О КОМПАНИИ

ООО "ИСТ" организовано в 2011 году. Расположено в черте г. Красноярска. Основным направлением деятельности является производство промышленного оборудования из титана и нержавеющей стали для химической, металлургической и нефтедобывающей отраслей. Однако, за период работы, специализация нашей компании расширилась до 10 направлений:

- *производство:*
 - нестандартного оборудования;*
 - металлоконструкций;*
 - деревянных конструкций;*
 - полимерной продукции;*
 - металлообработка;*
- *огнеупорная футеровка;*
- *антикоррозийная и огнезащита;*
- *вентиляция;*
- *бестраншейная прокладка труб;*
- *инженерные сети;*
- *экспертиза и неразрушающий контроль оборудования.*



Кроме того, выполняем ремонтные, монтажные, электромонтажные работы. Обеспечиваем полный цикл работ: изготовление, монтаж и обвязка оборудования на площадях заказчика.

Для качественного и оперативного выполнения работ, наша компания позаботилась о том, чтобы обеспечить себя необходимыми для этого ресурсами. Предприятие оснащено производственными площадями и складом для хранения готовой продукции объемом 4272 кв.м. Парк высокотехнологического и современного оборудования производства ведущих компаний Германии, США, Швеции и др. стран, насчитывает 93 единицы. На конец 2016 года количество наших сотрудников возросло до 258.

Благодаря ответственному подходу к решению задач наших заказчиков, мы заслужили доверие и репутацию надежного поставщика у предприятий ОАО «КРАСЦВЕТМЕТ», ООО «ОКБ Зенит», АО «КрасМаш», Engineering Dobersek GmbH, ЗАО «ТОМЗЭЛ», ООО «СИБЦВЕТМЕТ», ООО «Квант», ООО «ИССА», ООО «Джонсон Матти Катализаторы», ООО «Энергонефтемаш» и др.



ИСТОРИЯ

В 1943г. на Красноярском аффинажном заводе НКВД СССР была создана ремонтная группа.

Этот год считается началом истории предприятия.

Параллельно, с развитием аффинажного завода, ныне лидера отрасли металлургии драгоценных металлов в РФ, шло развитие и ремонтного подразделения: группа, бригада, участок, цех.

В 2011г. на базе РМЦ №10, ремонтно-механического цеха, организовано общество с ограниченной ответственностью «Инновационные строительные технологии».

ФАКТЫ

76

высококвалифицированных
сотрудника с многолетним
стажем работы в отрасли

34

современных высокоточных
станка, для выполнения
задач любой сложности

12

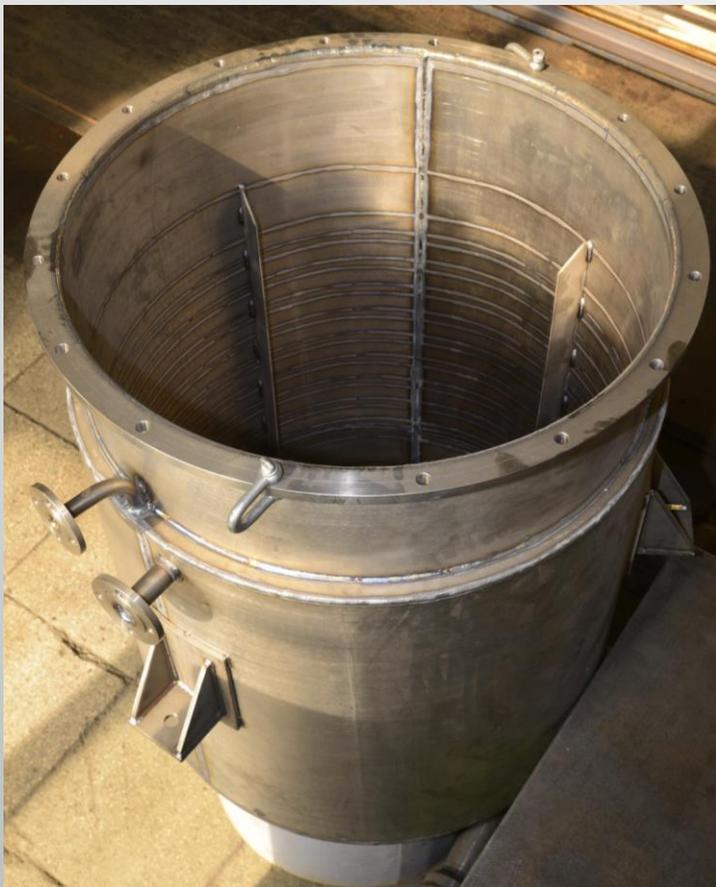
муниципальных заказов
по программе
импортозамещения

**6
лет**

безупречной работы с
крупнейшими заказчиками
региона и страны

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

РЕАКТОРЫ



Реактор предназначен для проведения различных технологических процессов в жидких средах с динамической вязкостью не более 7 Па с плотностью не более 2000 кг/м³.

Технические характеристики

Температура среды: от - 20 до +200С.

Давление в реакторе:

избыточное до 0,7 МПа (6 кгс/см²);

остаточное - вакуум, не ниже 2,7 кПа (20 мм рт.ст.);

без давления – налив.

Рабочая среда в реакторе: нейтральная, агрессивная, пожароопасная, взрывоопасная или токсичная жидкость, эмульсия, газожидкостная смесь или суспензия с массовой долей твердой фазы не более 30%.

Рабочая среда в рубашке: техническая или обратная вода, рассол, конденсат, насыщенный водяной пар.

Р руб. = 4 кгс/см² ;

Р зм. =16 кгс/см².



Конструктивные исполнения

Материал корпуса реактора:

ВТ1-0 (-30С – +200С)

12Х18Н10Т (-30С – +250С)

09Г2С-12 (-30С – +250С)

ст3сп5 (-20С – +250С)

ст3сп4 (-20С – +200С)

винипласт (-10С - +80С)

Крышка и доньшко: эллиптические, конические, плоские;

Рубашка охлаждения: приварная из полутруб или гладкая;

Опоры реактора: лапы или стойки;

Уплотнение вала двигателя: сальниковое или торцевое;

Двигатель во взрывозащищенном исполнении;

Типы механических мешалок: плоские, трубчатые, турбинные, рамные.



Признанный лидер

Реактор РТУ-800

Габаритные размеры: 2250x970x970 мм

Давление: до 0,07МПа

Температура: 20...100°С

Объем рабочий: 807л.

Материал корпуса: Титан ВТ 1-0

Привод: АИР100S4 (3 кВт)

Частота вращения: 1410 об/мин

Способ установки: на лапах/стойках

Вес: 630 кг



РЕЗЕРВУАРНОЕ И ЕМКОСТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Резервуарное и емкостное оборудование - это неотъемлемая часть химической, нефтяной, металлургической промышленности. Производим оборудование для приема, хранения и переработки сырья в разных модификациях. Оснащаем оборудование перемешивающими устройствами (мешалками), рубашками со встроенными и выносными теплообменниками, измерительными приборами и т.д. Изготавливаем следующие типы:

Химическое емкостное оборудование из титана ВТ1-0 объемом до 16 м³:

Ёмкость мерная типа ЕТ, ЕТа, ЕТп;

Ёмкость адсорбер типа ЕТа;

Зумпф (цистерна) типа З-ЦТ;

Монтежу типа МТ;

Турило типа ТТ;

Ловушки вакуумные типов ЛВ, ЛВТ, ЛВОС



Емкости под кислые и щелочные растворы из нержавеющей стали, титана, стальные и гуммированные до 80 м³.

Нутч-фильтры типов НТФ, НФКрТ, НФТП из титана ВТ 1-0 до 6 м³ а также фильтры угольные типа ФУ, для фильтрования суспензий (растворов).

Для отраслей промышленности, где требуется перекачка кислот, щелочей и других химически активных жидкостей изготавливаем **станции перекачки кислот**.

Оборудование является частью технологического комплекса получения благородных металлов. В наличии на предприятии имеется титан ВТ1-0 толщиной листа 4-6 мм.

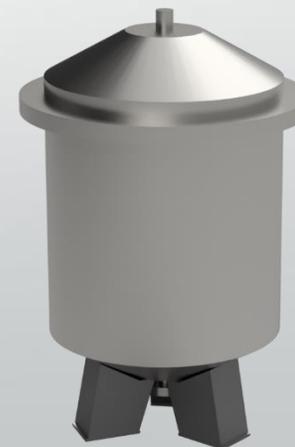
Специалисты нашего предприятия окажут Вам помощь при выборе комплектации и оптимального вида оборудования, проведут пуско-наладочные работы, проинструктируют по техническому обслуживанию.



Емкость



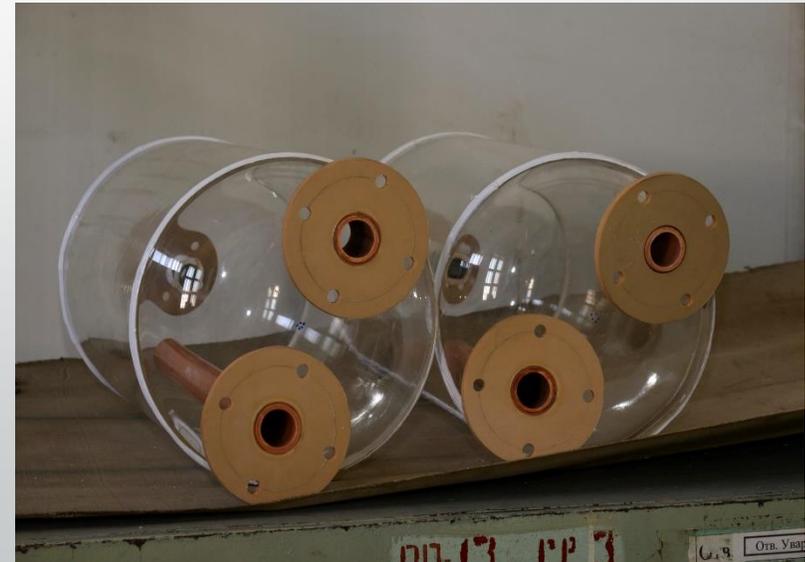
Ловушка вакуумная



Турило



Скруббер



НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Уникальные решения для конкретного производства

Нестандартные технические решения эффективны и экономически выгодны как для крупных, так и для малых предприятий, позволяют избежать широкомасштабную модернизацию производства, избирательно подбирая единичное оборудования под свои потребности. Производство нестандартного оборудования нацелено на учет конкретных производственных условий и особенностей технологических процессов.

Производим надежное и простое в эксплуатации оборудование, функциональное, ресурсосберегающее, которое может работать в сложных климатических условиях и удовлетворяет требования заказчика.

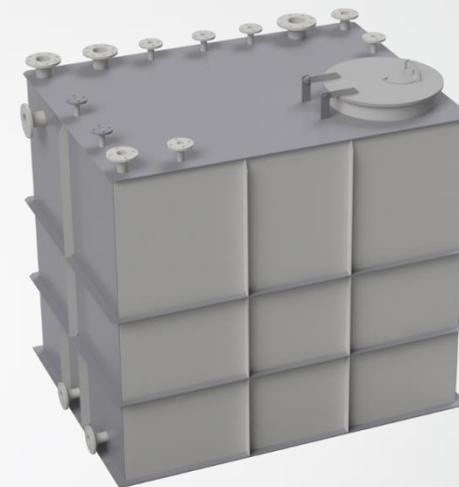
Выпускается самый широкий спектр продукции, включающий в себя как отдельные изделия (запасные части, составляющие), так и узлы, агрегаты, готовые производственные единицы (аппараты и конструкции законченного цикла действия).

Качество выпускаемого нестандартного оборудования неизменно получает высокую оценку наших заказчиков.

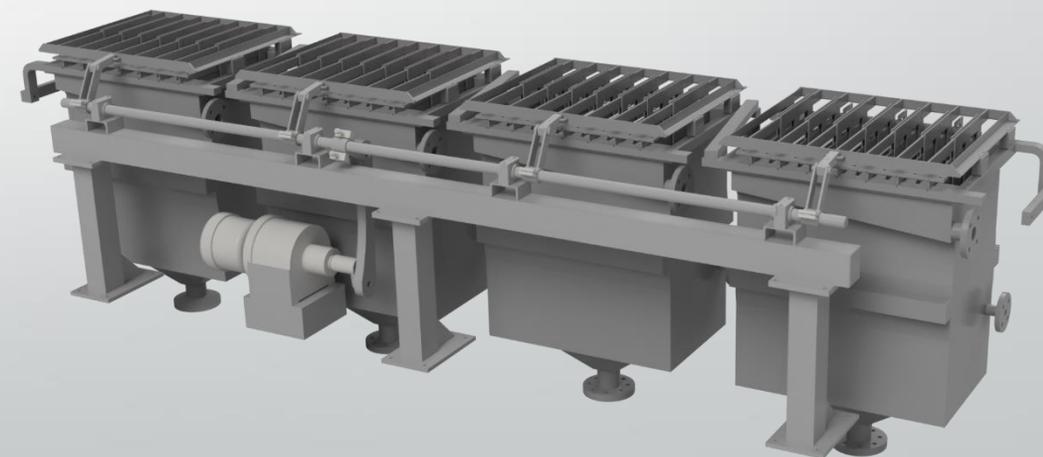
ООО «ИСТ» производит и поставляет нестандартное оборудование:

Для металлургической промышленности

- Реакторы;
- Емкости и резервуары;
- Оборудование с перемешивающими устройствами;
- Различные системы охлаждения и нагрева;
- Теплообменное оборудование;
- Конвективные и радиационные поверхности котлов всех типоразмеров;
- Рекуператоры подогрева воздуха продуктами сгорания технологических печей;
- Электролизные, выпарные установки и аппараты;
- Кислотопроводы, трубопроводы;
- Воздуховоды, газоходы.



Бак циркуляционный



Электролизная установка

ЭЛЕМЕНТЫ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

6 лет компания создает металлоконструкции, соответствующие требованиям потребителя и требованиям СНиП. Очистка, термообработка и грунтовка производится на высококачественном оборудовании. В изготовлении листовых металлоконструкций, закладных деталей используется плазменная резка. На предприятии применяются аттестованные технологии сварки в соответствии с требованием РД 03-615-03 (НАКС) и современное аттестованное сварочное оборудование в соответствии с требованием РД 03-614-03 (НАКС). Все работы выполняются в заводских условиях при высоком уровне технологического процесса.

Организация изготовления конструкций как на собственной производственной базе, так и непосредственно на строительной площадке заказчика.



Производим следующие типы металлоконструкций:

- * каркасы и отдельные элементы промышленных зданий и сооружений;
- * модульные сооружения;
- * опоры трубопроводов;
- * опоры и мачты освещения;
- * площадки обслуживания;
- * рекламные конструкции.



ДРОБИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Дробилка Двухроторная Молотковая С-599

Универсальная молотковая дробилка серии ДДМ предназначена для тонкого измельчения сухих продуктов в больших объемах. Благодаря съемному бункеру возможна установка в состав собственной линии. Универсальность дробилки обеспечивается стандартными роторами под ножи и молотки, что позволяет дробить как хрупкое, так и вязкое сырье.

Техническая характеристика

Производительность, 10 т/ч

Прочность дробимого материала, Мн/м² до 100

Диаметр загружаемого куска, мм до 100

Диаметр роторов, мм 700

Длина роторов, мм 400

Размеры зерен готового продукта, мм 5

Частота вращения ротора, об/мин:

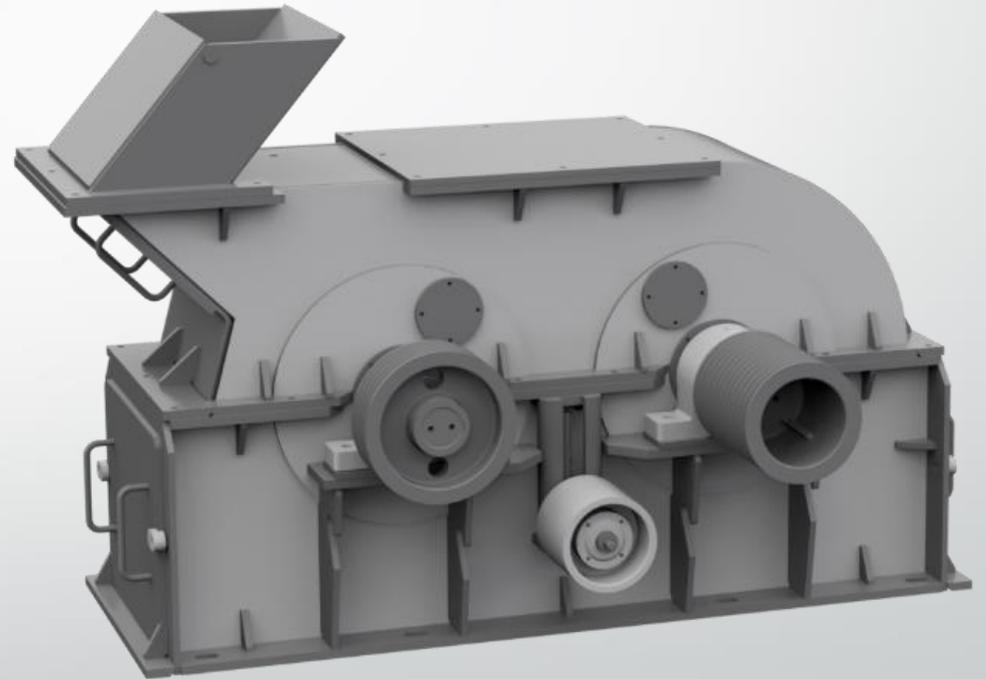
первого 1200

второго 1500

Установленная мощность, кВт 55

Габаритные размеры, мм 2005x1240x1341:

Масса, кг 2530



Дробление сыпучего, кускового, сырья, промышленных отходов, полезных ископаемых, измельчение всех видов пластика, деревянной щепы и картона, стройматериалов.

Производство, монтаж оборудования, пуско-наладочные работы, ремонт и последующее обслуживание.

МЕЛЬНИЦА

Мельница является наиболее простым и высокоэффективным оборудованием для получения мелких фракций материала. Используется при производстве строительных материалов, в химической промышленности и т. д. Производим мельницу сухого помола, с центральной разгрузкой. Проводим монтаж оборудования, пуско-наладочные работы, ремонт и последующее обслуживание.

Техническая характеристика

Габаритные размеры (мм) 2300x645x1560

Масса без ударно-отражательных элементов (кг) 1600

Номинальная мощность (кВт) 15

Количество роторов (шт) 1

Линейная скорость ударных элементов ротора (м/с) 39

Длина и диаметр ротора с установленными ударными элементами (мм) 200/500

Количество ударно-отражательных элементов (шт) 200/500

Размеры загрузочного окна (мм) 220x170

Макс. размеры загружаемого материала (мм) 120

Производительность (т/ч) 5



ДЕРЕВЯННАЯ ТАРА

Производим деревянную разовую и многооборотную транспортировочную тару (ящики, поддоны) различной конструкции, сложности, устойчивости, крепости и четкости соединения.

Деревянная тара обеспечивает возможность хранить и перевозить всевозможные грузы вне зависимости от их габаритов и свойств. Такого вида упаковка надежно защищает продукцию не только от деформации и повреждений, но и от загрязнения и порчи.

К преимуществам деревянной упаковки можно отнести ее высокую прочность и способность выдерживать удары, тряску и различного рода нагрузку.

Изготавливаем индивидуальную тару, согласно требованиям и пожеланиям заказчика, что дает возможность более эффективно использовать грузо-место при транспортировке и значительно экономит бюджет.

- Сборка тары из прочной и качественной древесины;
- Используемая древесина проходит процесс сушки;
- Вся продукция соответствует ГОСТ 5959-80, 2991-85, 9396-88, 16536-90, 24634-81;
- Выполнение транспортировочной тары по вашим размерам и характеристикам;
- Покраска изделий, нанесение маркировок;
- Оснащение металлической фурнитурой для придания прочности, фиксации закрывания и удобства переноски;
- Короткие сроки производства;
- Возможность доставки.



КАТАЛОГ УСЛУГ

МЕТАЛЛООБРАБОТКА И СВАРКА

Предприятие оснащено современными высокоточными металлообрабатывающим оборудованием, сварочными комплексами. Общее количество оборудования 93 единицы. Комплексная обработка специфических деталей. Единичное и мелкосерийное производство. Производим простые и сложные конструктивные элементы, применяемые в различных видах устройств и агрегатов. Изготавливаем штампы, пресс-формы, оснастки, шнеки и пр.

Виды работ по металлообработке и сварке:

- Токарная обработка;
- Фрезеровка и координатная расточка;
- Плазменная резка;
- Гибка, рубка материала;
- Ручная дуговая сварка;
- Ручная аргонодуговая сварка;
- Полуавтоматическая сварка;
- Химическая обработка;
- Термическая обработка.



Виды сварки, технологии, оборудование, рабочие места и сварщики аттестованы НАКС.

Собственное технологическое бюро, отдел качества и производственное оснащение предприятия обеспечивает полный цикл изготовления продукции.



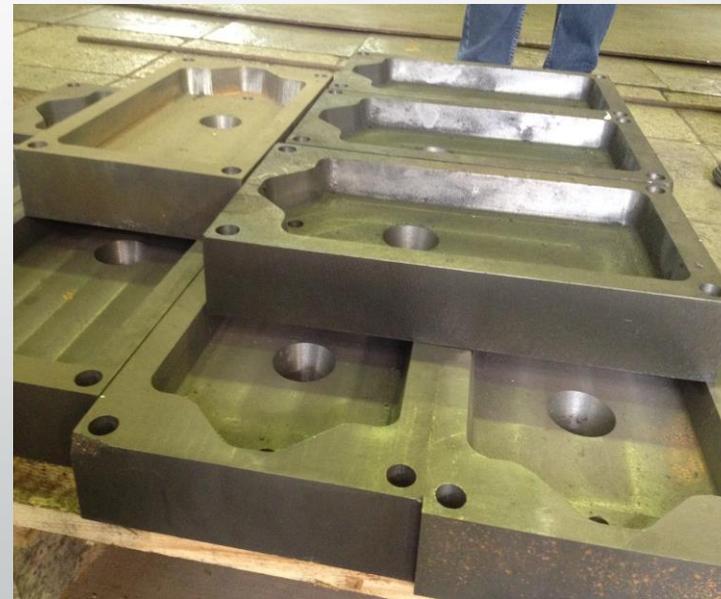
Турбинная мешалка реактора



Валы мешалок реакторов РТУ



Трубы хлоропровода титановые



Финишная обработка литевых изложниц





ВЕНТИЛЯЦИЯ

Наша компания специализируется на производстве промышленных вентиляционных систем, в том числе для тяжелой и химической промышленности под заказ. В зависимости от степени агрессивной среды в помещениях, используем различные материалы для производства: оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, титан, винипласт.

Оцинкованные воздуховоды не устойчивы к агрессивным средам, поэтому применяются для обычного вентилирования.



Для транспортировки воздуха с повышенной влажностью, температурой и с содержанием химически агрессивных соединений, мы производим воздуховоды **из нержавеющей стали или титана. Нержавеющая сталь** используется при транспортировке воздуха с температурой до 500 С.

Титановые воздуховоды применяют, когда в воздухе присутствуют пары сернистого газа, серной, соляной и других кислот, а также пары растворов хлористых солей. Отличительная особенность титана - высокая коррозионная стойкость, которая превосходит стойкость нержавеющей сталей. Для производства воздуховодов, фасонных деталей и вентиляционных решеток, используем технически чистый титан марки BT1-0. Толщина листа составляет от 0,4 до 4 мм.

Воздуховоды из винипласта обладают устойчивостью к агрессивным средам, имеют высокую пожароустойчивость, неподверженность гниению и коррозионным явлениям, высокую жесткость без потери пластичности, малый вес. Ограничением по эксплуатации - низкие температуры (диапазон применения от 10 до +50 °С), которые повышают хрупкость материала и уменьшают показатель прочности на изгиб.

Производим все виды вентиляции: местную и общеобменную с различными способами действия:

- вентилирование приточного действия;
- вентилирование вытяжного действия;
- вентилирование приточно-вытяжного действия.

В качестве воздушных магистралей систем вентиляции и кондиционирования - круглые и прямоугольные воздуховоды.



Для того чтобы смонтировать жесткий воздуховод в единую вентиляционную сеть, предлагаем широкую номенклатуру **фасонных деталей, воздухораспределители, вентиляционные решетки, шумоглушители, фильтры, воздушные клапаны, обратные клапаны.**

Осуществляем доставку оборудования на объект, квалифицированный монтаж, ремонт, пуско-наладочные работы и сервисное обслуживание.



ОГНЕУПОРНАЯ ФУТЕРОВКА

В современных технологических процессах металлургии огнеупорная футеровка тепловых агрегатов, газоходов, труб - первостепенная задача. Она защищает элементы конструкции от высокотемпературного воздействия и препятствует повреждению вследствие механического или химического воздействия. Именно высокий уровень стойкости футеровки к различным типам воздействия гарантирует увеличение срока службы теплового агрегата и длительную бесперебойную работу.

Наша компания выполняет работы по огнеупорной футеровке **тепловых агрегатов:**

- Топливных поворотных печей;
- Рудотермических печей РКЗ;
- Дуговых печей постоянного тока;
- Электродуговых печей поворотного тока;
- Лабораторных печей;
- Шахтных печей;
- Туннельных печей;
- Проходных печей;
- Камерных печей;
- Ванн печей;
- Котлов;
- Ковшей.

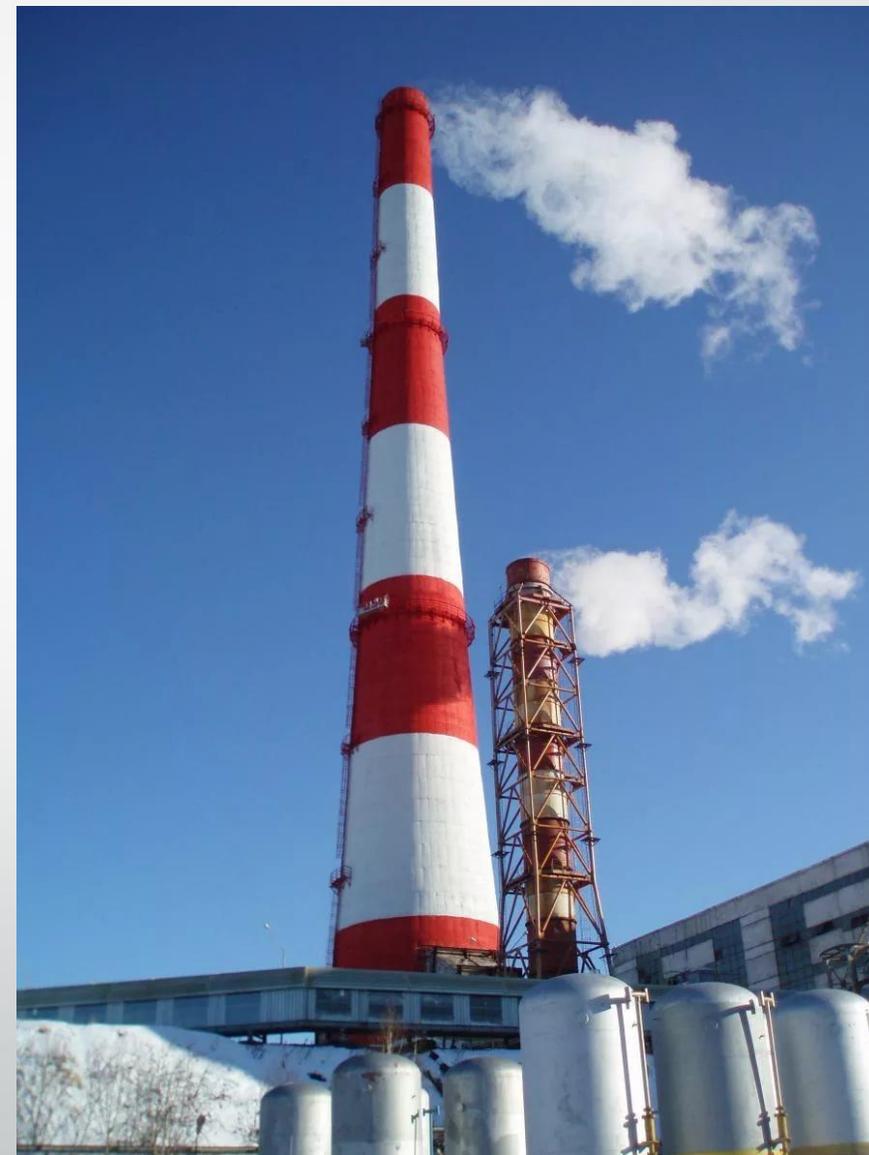


**элементов системы инженерных коммуникаций
предприятия:**

- Дымовых труб;
- Дымоходов;
- Труб;
- Газоходов вертикальных и горизонтальных.

Обоснованный выбор материалов нашими специалистами обеспечит надежность и долговечность сделанной работы. В качестве огнеупорных материалов (ГОСТ 28874-2004) используем: кирпич различных марок (ХП, ППЛУ ШБ, ША, ШЛ), асбестовый картон, огнеупорное одеяло Fiberfrax и Durablanket.

Огнеупорная футеровка - залог долговечной работы теплоагрегата, а грамотный выбор футеровки и инженерный расчет — гарантия безаварийной работы с высоким КПД всей отопительной конструкции.



ЭКСПЕРТИЗА И НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ

С течением времени значительно увеличивается риск внезапного сбоя в работе любого длительно эксплуатируемого промышленного оборудования. Оценить его состояние и возможность дальнейшей эксплуатации позволяет своевременное техническое диагностирование.

Обследование технического состояния оборудования позволяет обнаружить имеющиеся дефекты и неисправности, оценить их влияние на работоспособность и определить остаточный потенциал оборудования.

Периодическое проведение обследования обеспечивает безопасную, надежную и эффективную работу объектов.

Наши аттестованные специалисты проводят экспертизу и неразрушающий контроль оборудования, используемое на объектах нефтяной, газовой, металлургической промышленности, взрывоопасных и химически опасных производств. Кроме того, выполняют экспертизу различных сосудов под давлением свыше 0,07 МПа, паровых, водогрейных и электрических котлов, трубопроводов пара и горячей воды, проводят неразрушающий контроль качества металла, сварных соединений.



Используем методы неразрушающего контроля, такие как: ультразвуковая дефектоскопия, толщинометрия, капиллярный, визуальный и измерительный методы.

Наличие оборудованной **лаборатории неразрушающего контроля** позволяет без дополнительных затрат и в кратчайшие сроки сделать оценку технического состояния оборудования с выдачей соответствующего заключения.



ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Вы передаете заявку на изготовление продукции или на услугу:
 - по телефону: +7 (913) 013-20-84
 - по электронной почте: info@24ist.ru
 - лично передали эскиз, чертеж, проект;
2. Мы рассчитываем стоимость и сроки.
3. Совместно подписываем договор.
4. Мы проектируем и изготавливаем.
5. Производим пуско – наладочные работы.
6. Доставляем на ваш объект.
7. Производим монтаж и пуско- наладочные работы.
8. Сдаём проект и подписываем акт приема-сдачи.

ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА

- | | |
|-----------------------------------|--------------------------|
| 1. Проектирование | Среднее время от 7 дней |
| 2. Подготовка | Среднее время от 15 дней |
| 3. Производство | Среднее время от 20 дней |
| 4. Испытания и приемка заказчиком | Среднее время 5 дней |

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ

ООО "ИСТ" располагается на площади **4272 м²**, имея в своем распоряжении как производственные, так и складские помещения. Предприятие оснащено современными высокоточными металлообрабатывающим, сварочными комплексами в общей сложности **93** единицы. Основные группы оборудования:

Токарная – 17 ед.

Фрезерная – 6 ед.

Листогибочная – 13 ед.

Сверлильная – 10 ед.

Шлифовальная – 10 ед.

Плазменная – 6 ед.

Сварочная – 24 ед.

Строгальная – 1 ед.

Камнерезная – 3 ед.

Прочее – 3 ед.



Однако, ценнейшим ресурсом компании являются наши специалисты. Бесперебойный производственный процесс обеспечивают **258** сотрудников, работающих в таких подразделениях, как:

- Административно-управленческий отдел;
- Отдел снабжения;
- Сметный отдел;
- Производственный отдел;
- Отдел труда и промышленной безопасности;
- Технологическое бюро;
- Малярный участок;
- Ремонтная служба;
- Отдел качества.



СВИДЕТЕЛЬСТВА И СЕРТИФИКАТЫ

Свидетельства и сертификаты ООО «ИСТ»

- Свидетельство СРО НПП ЖКХ «Жилищный комплекс» № 0630.04-2014-2462218686-С-052 от 11.09.2014 г. о допуске к определенным видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства;
- Свидетельство СРО Ассоциации проектировщиков «Межрегиональное объединение архитектурно-проектных компаний «Проектировщик» № П-143-77-0176-24-040417 от 04.04.2017 г. о допуске к определенным видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства;
- Сертификат соответствия требованиям ISO 9001:2015 (ГОСТ Р ИСО 9001-2015) № РОСС RU.04ЖЗЖ0.OC01.00018 от 20.09.2016 г.;
- Лицензия МЧС РФ на осуществление деятельности по монтажу, техническому обслуживанию и ремонту средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений № 24-Б/00567 от 29.03.2017 г.
- Свидетельство Национального Агентства Контроля Сварки (НАКС) об аттестованной технологии сварки № АЦСТ-27-01131 от 25.04.2014 г.
- Свидетельство Национального Агентства Контроля Сварки (НАКС) об аттестованной технологии сварки № АЦСТ-27-01132 от 25.04.2014 г.
- Свидетельство Национального Агентства Контроля Сварки (НАКС) об аттестованной технологии сварки № АЦСТ-27-01133 от 07.05.2014 г.
- Свидетельство Национального Агентства Контроля Сварки (НАКС) об аттестованной технологии сварки № АЦСТ-27-01138 от 12.05.2014 г.
- Свидетельство Национального Агентства Контроля Сварки (НАКС) об аттестации сварочного оборудования (Kemppi Master MLS 2500) № АЦСО-22-00726 от 21.07.2014 г.
- Свидетельство Национального Агентства Контроля Сварки (НАКС) об аттестации сварочного оборудования (Kemppi MasterTIG MLS 3003) № АЦСО-22-00727 от 21.07.2014 г.

ООО «ИСТ» имеет декларации соответствия на виды продукции:

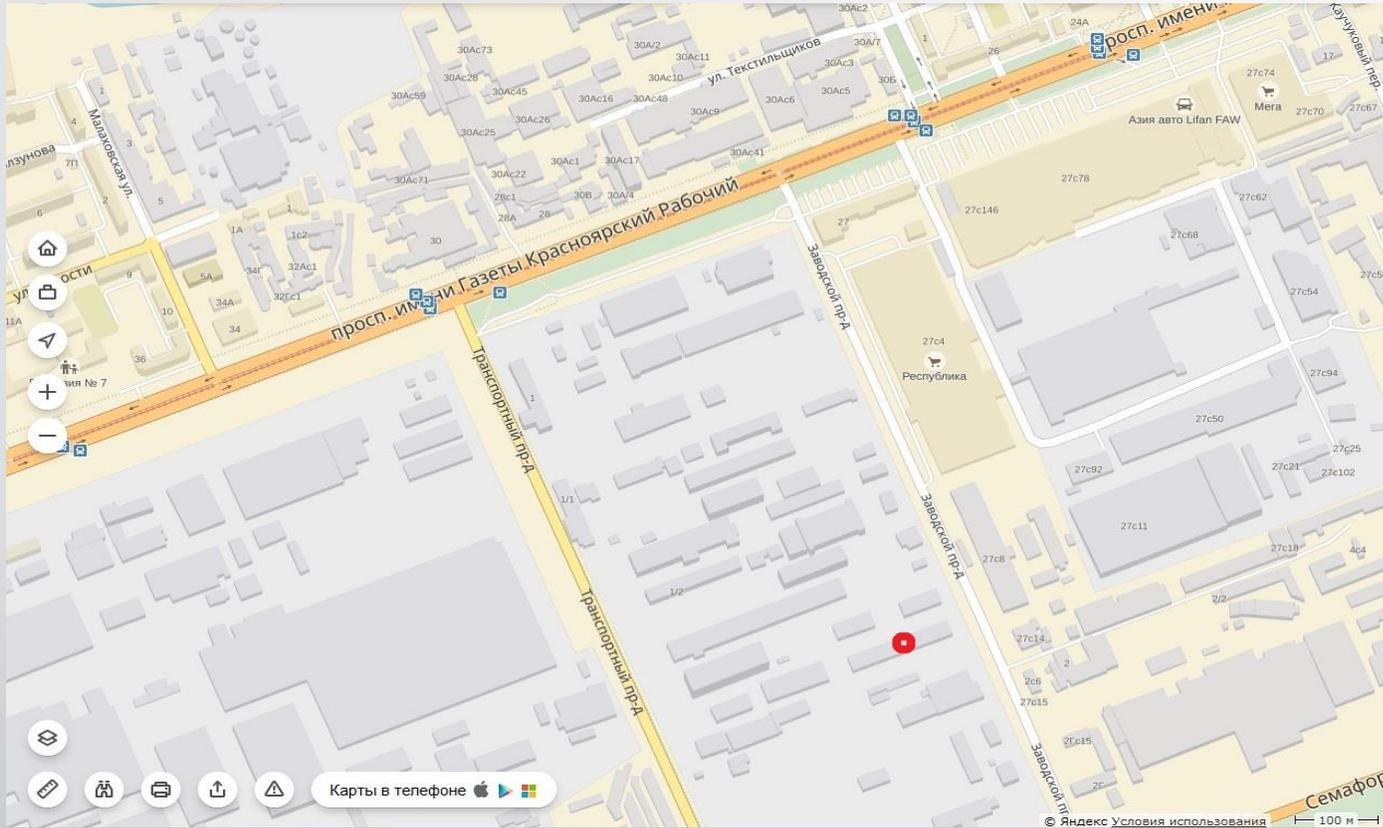
- Реакторы типов РТ, РН и РТФ из титана ВТ 1-0, нержавеющей сталей и футерованные фторопластом объемом от 0,05 м³ до 16 м³;
- Термокаталитический реактор модель «Крот-1500»;
- Нутч-фильтры типов НФТ, НФКрТ, НФТП из титана ВТ1-0 объемом от 0,01 м³ до 6м³;
- Фильтры угольные типа ФУ титановые (ВТ 1-0); нутч-фильтры типов НФТ, НФКТ, НФРТ, НФКрТ титановые (ВТ 1-0);
- Оборудование химического емкостного из титана ВТ1-0 объемом от 0,01 м³ до 16 м³;
- Монтежу типа МТ титановое (ВТ 1-0) V=0,4 м³, ловушки типов ЛВТ, ЛВОС;
- Емкости под кислые и щелочные растворы из нержавеющей стали, титана, стальные и гуммированные от 0,04 м³ до 80 м³ (без давления);
- Станцию перекачки кислот.

Сертификаты соответствия на продукцию:

- Реакторы титановые РТ-760;
- Монтежу 0,4 м³; мерник 40л;
- Емкости титановые 1 м³, 2 м³ с мешалкой/без;
- Нутч-фильтры корытные;
- Фильтр-прессы многорамные;
- Насосы погружные.



КОНТАКТЫ



Телефоны:
+7 (913) 031-20-84
+7 (391) 205-28-50

Факс:
+7 (391)205-28-54

Сайт: www.24ist.ru

Эл. почта: info@24ist.ru

ООО «Инновационные строительные технологии»

Юридический адрес: 660028 г. Красноярск, ул. Новосибирская д.60 пом.8

Почтовый адрес: 660123 г. Красноярск, а/я 28090

Технологическая база: 660027, г. Красноярск, Транспортный проезд, 1